

Untermeitingen, März 2025

SK160H - Premium All-in-One Alkoxy-Silikon-Dichtstoff

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir freuen uns Ihnen unseren neuen, neutral-vernetzenden Alkoxy-Silikon-Dichtstoff für nahezu sämtliche Anwendungen im Baubereich vorzustellen.

Durch den gezielten Einsatz unserer hochwertigen Rohstoffe und unserer einzigartigen Formulierungstechnologie (spezieller End-Capping-Prozess) ist es uns gelungen, einen nachhaltigen und nahezu geruchslosen Silikon-Dichtstoff für langlebige und stark beanspruchte Fugen zu realisieren. Der Aushärteprozess von SK160H verzichtet auf die Abspaltung von jeglichen Oximen, sodass die Entstehung von unangenehmen Gerüchen vermieden wird. Gleichzeitig erfüllt SK160H die strengsten Vorgaben der GEV für tolerierbare Emissionen gemäß EMICODE EC1-Plus. Eine Kennzeichnung von SK160H gemäß CLP-Verordnung (Verordnung (EG) 1272/2008) entfällt. SK160H zeichnet sich durch ein gutes Haftvermögen auf den bauüblichen Untergründen sowie auf empfindlichen Oberflächen aus. SK160H besitzt während der Applikation ein hohes Standvermögen, lässt sich dennoch einfach glätten. Diese unkomplizierte Verarbeitungsweise innerhalb der vergleichsweise langen Hautbildezeit von ca. 15 Minuten, aus Kartusche oder Schlauchbeutel, ermöglicht ein effizientes Verfugen im Innen- und Außenbereich. SK160H härtet durch den Kontakt mit (Luft-)Feuchtigkeit aus und erreicht, aufgrund der hohen Elastizität bei gleichzeitig großem Rückstellvermögen, ein Bewegungsvermögen von bis zu 20 % (vgl. DIN EN 15651-1 bis -4). Die hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit von SK160H wird durch die Anwesenheit eines Biozides noch gesteigert, sodass sich die Verwendung von SK160H ebenfalls in Sanitär- und Nasszellenbereichen bewährt hat. Aufgrund der speziellen Zusammensetzung zeigen mit SK160H abgedichtete Fugen keine Verfärbungen der Randzonen von Natursteinen wie Marmor, Sandstein und Granit. Der unbedenkliche Einsatz von SK160H im lebensmittelnahen Bereich, z. B. zur Verfugung von Wand- und Bodenbereichen in lebensmittelbe- und verarbeitenden Betrieben, wurde von der ISEGA Forschungs- und Untersuchungs GmbH bestätigt.

Damit Sie sich von den Vorteilen von SK160H selbst überzeugen können, senden wir Ihnen gerne Muster und weiterführende Informationen zu. Bitte wenden Sie sich hierfür an Frau Sarah Michalke (michalke@asp-dicht.de).